

公司名稱：株式會社 奧誠 WaterSolutions

代表人姓名：潘 紀忠

事業領域·內容：汗水處理事業

擅長領域：有機工業廢水、生活廢水

欲宣傳之技術、產品、服務 1

【名稱】 自動再生活性碳過濾裝置

【特徵、性能、適用領域】

前導試驗機測試結果

去除顏色

- 染料廢水: TOC: 712mg/L → 276mg/L
- 畜牧業廢水: 刺鼻味 → 無味, TOC: 120mg/L → 8mg/L
- 木醋液: 醋酸味 → 無味, BOD: 4,700mg/L → 300mg/L

去除臭味

- 產業試料廢水: 腐臭味 → 無味, BOD: 12,000mg/L → 680mg/L
- 黑芝麻製造廢水: 芝麻味 → 無味, TOC: 148mg/L → 18mg/L
- 清潔廢水: 霉味 → 無味, TOC: 120mg/L → 13mg/L

去除有害物質

- 工廠廢水: 化學藥品味 → 無味, 苯酚: 14,000mg/L → 0.5mg/L
- 有機化學工廠廢水: 1,4-二噁烷: 150mg/L → 0.4mg/L
- 工廠廢水: 化學藥品味 → 無味, 甲醛: 9,900mg/L → 2,600mg/L
- 化妝品工廠廢水: 香料味 → 無味, 正己烷抽出物: 240mg/L → 3mg/L

去除汙濁



項目	原水	處理水
pH	5.8 ~ 8.6	7.9
SS (mg/L)	40	不足 1
BOD (mg/L)	30	2
T-N (mg/L)	5	2.3
T-P (mg/L)	3	0.78

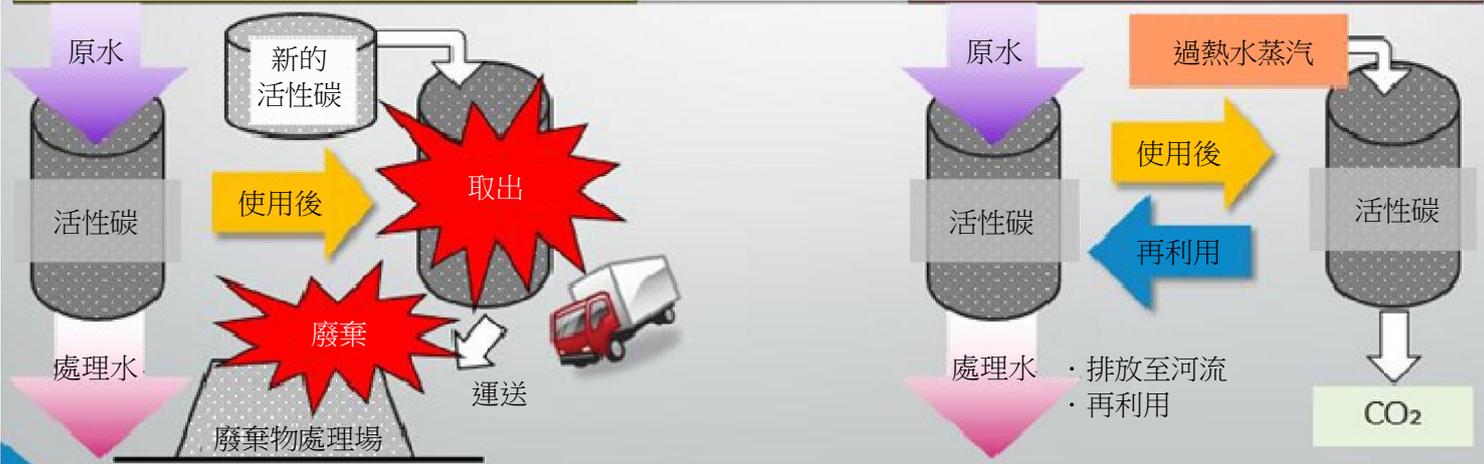
【採用後的優勢／訴求點】

吸附力與全新活性碳幾乎相同的再生活性碳

	0	吸附率 50	99	100	再生後的吸附率差
New			98.0		-
再生	1st		97.1		0.91
	2nd		97.5		0.49
	3rd		98.4		0.00
	4th		96.1		1.93
	5th		97.4		0.62
	6th		97.9		0.14
	7th		96.2		1.76
	8th		96.8		1.21
	9th		97.0		1.00
	10th		96.1		1.59

活性碳的性能即使經過再生
也幾乎沒有變化！

以往的方法	項目	我們的方法
必須人工將活性碳取出及放入	勞力	自動再生
微生物造成細菌傳播	衛生面	再生時用的蒸氣可殺菌
使用過的活性碳必須廢棄	損失	0
① 炭材購買費 (約 240 萬日幣/10m ³) ② 廢棄費用 (約 40 萬日幣/10m ³) ③ 取出放入的人事費用 (約 20 萬日幣/10m ³) 合計約 300 萬日幣/10m³	運轉費用	費用只有再生時所需的電費! 只要上述的電力, 花費僅 3 萬日幣/10 m ³ 也就是只需要 1/100 的運行成本



今後在台灣有意發展的事業型態 (可複選)

- (A) : 產品出口、銷售 (B) : 當地生產 (自家工廠/對方工廠/其他) C : 尋求技術面等合作夥伴 (含共同研究)
 (D) : 尋求資訊來源 (當地管理人/業務諮詢人) E : 其他 (請註明)

具體的事業型態 : 貿易商

預期成為合作夥伴的企業、團體的業種、營業型態等 : 工程公司

【採用案例】(用途)

- 【日本國內】 以下的廢水淨化
- 溫泉設施廢水
 - 染色廢水
 - 木醋廢水
 - 產業試料廢水
 - 有機化學工廠廢水
 - 山頂抽水馬桶廢水
 - 畜產業廢水
 - 黑芝麻製造廢水
 - 去蠟廢水
 - 化妝品工廠廢水

- 【日本國外】
- 無

【名稱】高氧溶解曝氣裝置

【特徵、性能、適用領域】

便當工廠的廢水處理



- 廢水種類：便當工廠廢水
- 水 量：220m³/day
- 機 種：AQUABLASTER system AL-750

煩 惱

雖然已做了加壓浮除處理，但處理不良導致必須支付地方政府違約金，苦於惡臭及污泥處理，臨近居民也因該臭味前來抗議。

課 題

降低違約金、去除腐臭味。

解決方式

埋設七個 40 噸的預鑄混凝土水槽，以 AQUABLASTER 進行處理。

結 果

如願成功處理到能直接排放至下水道的標準。另外也解決了惡臭問題。

處理結果（單位：mg/l）

B O D：2,500 → 400 以下
S S：1,000 → 400 以下
N-hex：350 → 40 以下

化學工廠的廢水處理



- 廢水種類：化學工廠廢水
- 水 量：600m³/day
- 機 種：AQUA BLASTER system AL-750

煩 惱

由於廢水中 COD（化學需氧量）過高，難以進行生物處理，苯酚無法完全分解。另外沉澱槽的污泥無法沉積，非常棘手。

課 題

提高 COD 的去除率並加速沉澱槽的污泥沉積。

解決方式

在 240 噸水槽中設置 AQUABLASTER AL-750 三十座，沉澱槽中則朝下放置 SLUDGE EATER 八座，企圖強制使污泥沉澱。

結 果

苯酚的處理狀況比預料中還好，數值下降到完全沒有問題。另外沉澱槽不需要使用到 SLUDGE EATER，污泥也不會浮起來。可能是因為只用 AQUA BLASTER 就成功進行好氧處理，硫化氫等氣體就不會再把污泥吹起來。

處理結果（單位：mg/l）

苯酚：20→1.0 以下

調度場 含礦物油的廢水處理（N 公司）



- 廢水種類：巴士調度場廢水
- 水 量：40m³/day
- 機 種：AQUA BLASTER system AS-250

煩 惱

雖然以加壓浮除方式處理混有礦物油的巴士的洗車及維修保養的廢水，但對污泥的產生及費用非常困擾。

課 題

不使用加壓浮除裝置，而改以 AQUABLASTER 和微生物處理，期望達到可排放至下水道的標準。

解決方式

在現有的 40 噸水槽中放置 AQUABLASTER AS-250 二十座並且加入微生物。

結 果

如願成功處理到能直接排放至下水道的標準。另外也解決了惡臭問題。推測是由於 AQUABLASTER 進行了好氧處理，因此不再產生硫化氫等氣體。

處理結果（單位：mg/l）

礦物系 N-hex：30→5 以下

【採用後的優勢/訴求點】

使用強烈水流，可**節能溶解氧氣！**
 高效率溶氧和**強力對流攪拌**兼具。
 AQUABLASTER 將現有的
廢水處理常識徹底顛覆。



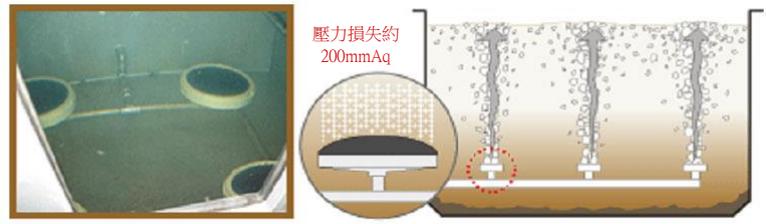
以 AQUABLASTER 降低成本

- 1 只用 AQUABLASTER 便能達到可排放至下水道的標準。
- 2 將 AQUABLASTER 裝設在既有水槽中，就不需要加壓浮除設備。

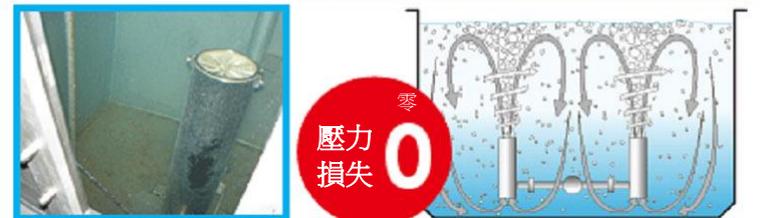
一年可降低成本 1200 萬日幣 一年可降低成本 1900 萬日幣

- 3 將曝氣盤更換為 AQUABLASTER 便能節省大量電費。
- 4 循環水將延長 5~20 倍的壽命，成功大量減少污泥的形成。

一年可降低成本 220 萬日幣 一年可降低成本 850 萬日幣



AQUABLASTER



今後在台灣有意發展的事業型態（可複選）

- Ⓐ：產品出口、銷售 Ⓑ：當地生產（自家工廠/對方工廠/其他） C：尋求技術面等合作夥伴（含共同研究）
- Ⓓ：尋求資訊來源（當地管理人/業務諮詢人） E：其他（請註明）

具體的事業型態：貿易商

預期成為合作夥伴的企業、團體的業種、營業型態等：工程公司

【採用案例】（用途）

【日本國內】

《廢水處理》

- 食品加工廢水
- 產業廢料處理廢水
- 水性烤漆循環水
- 車輛維修保養工廠
- 含礦物油廢水
- 洗淨用循環水
- 公寓地下排水槽廢水
- 廢塑膠處理廢水
- 畜產業廢水
- 溶劑性烤漆循環水
- 含礦物油廢水

《其他》

- 防止油汙分離器的腐臭味
- 水池淨化
- 地下水淨化

【日本國外】

- 龍仁市下水道處理廠（韓國）
- 芭達雅下水道處理廠（泰國）

本公司在台事業其他相關特記事項

企業資訊

公司名稱：株式會社 奧誠 WaterSolutions

公司名稱（英文）：OUSEI WaterSolutions Co., LTD.

網站：<http://www.ousei.co.jp/>

地址：郵遞區號 550-0013 大阪市西區新町 1 丁目 5 番 7 號 四之橋大樓 502

電話：0081-6-4391-1666

傳真：0081-6-4391-1665

E-mail：info@ousei.co.jp

可否從對象國家企業直接洽詢：

電話：（洽詢語言 日文 英文 台語 其他（語）不可

Mail：（洽詢語言 日文 英文 台語 其他（語）不可

窗口（部門） 奧誠 WaterSolutions （職稱）業務 （姓名）中野 志穗

電話：0081-6-4391-1666

傳真：0081-6-4391-1665

mail：shiho.n@ousei.co.jp

主要擁有專利

過去在台灣的企業活動（可複選）：（開始時間： 年 月）

A：產品出口、販賣 B：當地生產（自家工廠/對方工廠/其他） C：尋求技術面等合作夥伴（含共同研究）

D：尋求資訊來源（當地管理人/業務諮詢人） E：其他（請註明） F：無

其他備註欄：

（ICETT 使用欄）